

Plasma Arc Cutting

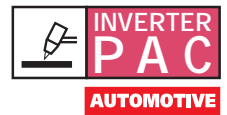


I-PAC 1235 K
I-PAC 1235
MASTROPAC
DECAPAC
Series



NEW 2010

I-PAC 1235K



Compressed air plasma cutting machines

Features

- It cuts all electricity conductive metals: steel, stainless steel, aluminium, copper, brass, even if very high stright
- Low input energy
- Steady and smooth cutting arc
- Leds indicating:
 - equipment connection to the power
 - thermostatic protection
 - air pressure
- Torches equipped with SAFETY SYSTEM
- Equipped with INTEGRATED COMPRESSOR

Instalacion para el corte al plasma con aire comprimido

Caracteristicas

- Corta todos los metales que conducen electricidad: Acero, Inox, Aluminio, Cobre, Laton
- Bajos niveles de absorción de energía
- Arco de corte dulce y estable
- Señal de:
 - tensión en la máquina
 - protección termostática
 - presión del aire
- Antorcha dotada del sistema de seguridad SAFETY SYSTEM
- Equipado de COMPRESOR INTEGRADO

Druckluft Plasma-Schneidemaschine

Gerätekennevwerte

- Schneidet alle Metalle, die Elektrizität leiten: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing
- Geringe Stromaufnahme
- Weicher und stabiler Lichtbogen
- Kontrolleuchten für:
 - Netzanschluss des Gerätes
 - Thermoschutz
 - Druckluftlosigkeit
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet
- Ausstattung mit INTERNEM KOMPRESSOR



INSIDE
KOMPRESSOR



Supplied with
Dotación
Ausstattung



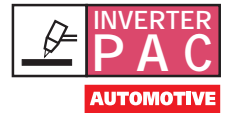
PAC Torch
35AK



Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekennevwerte		I-PAC 1235 KOMPRESSOR		
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230		
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	20		
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausclußwert	KW	4		
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	480		
Cutting current	Corriente de corte	Schneidstrom	Amp	5 - 35		
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	35 @ 30%	22 @ 60%	15 @ 100%
Max. cutting thick steel	Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	mm	12		
Air pressure	Presion aire	Luftdruck	Bar	-		
Air consumption	Consumo aire	Luftmenge	l/min	-		
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	325 x 170 x 430		
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	13,4		

NEW 2010

I-PAC 1235



Compressed air plasma cutting machines

Features

- It cuts all electricity conductive metals: steel, stainless steel, aluminium, copper, brass, even if very high stright
- Low input energy
- Steady and smooth cutting arc
- Leds indicating:
 - equipment connection to the power
 - thermostatic protection
 - air pressure
- Torches equipped with SAFETY SYSTEM

Instalacion para el corte al plasma con aire comprimido

Características

- Corta todos los metales que conducen electricidad: Acero, Inox, Aluminio, Cobre, Laton
- Bajos niveles de absorción de energía
- Arco de corte dulce y estable
- Señal de:
 - tensión en la máquina
 - protección termostática
 - presión del aire
- Antorcha dotada del sistema de seguridad SAFETY SYSTEM

Druckluft Plasma-Schneidemaschine

Gerätekenwerte

- Schneidet alle Metalle, die Elektrizität leiten: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing
- Geringe Stromaufnahme
- Weicher und stabiler Lichtbogen
- Kontrolleuchten für:
 - Netzanschluss des Gerätes
 - Thermoschutz
 - Druckluftlosigkeit
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet



CE

AT

CU

1 PHASE

GEN

MICRO PROCESSOR

Supplied with
Dotación
Ausstattung



PAC Torch 4m



Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		I-PAC 1235
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	20
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausflußwert	KW	4
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	480
Cutting current	Corriente de corte	Schneidstrom	Amp	5 - 35
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	35 @ 30% 22 @ 60% 15 @ 100%
Max. cutting thick steel	Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	mm	12
Air pressure	Presion aire	Luftdruck	Bar	min 3,5 - max 5,0
Air consumption	Consumo aire	Luftmenge	l/min	100
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	362 x 173 x 264
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	8,8

MASTROPAC 55



Instalacion para el corte al plasma con aire comprimido

Características

- Corta todos los metales que conducen electricidad: Acero, Inox, Aluminio, Cobre, Laton
- Bajos niveles de absorción de energía
- Arco de corte dulce y estable
- Regulación de la presión del aire comprimido con arco de corte apagado
- Señal de tensión en la máquina, protección termostática, presión del aire, tensión en la antorcha
- Arco piloto
- Función reja (si se cortan chapas perforadas el arco de corte sigue automáticamente encendido)
- Protección contra los choques eléctricos
- Protección termostática
- Protección presostática
- Antorcha dotada del sistema de seguridad SAFETY SYSTEM

Compressed air plasma cutting machines

Features

- It cuts all electricity conductive metals: steel, stainless steel, aluminium, copper, brass, even if very high stright
- Low input energy
- Steady and smooth cutting arc
- Compressed air pressure control without stroken arc
- Leds indicating: equipment connection to the power, thermostatic protection, air pressure, torch output voltage
- Pilot arc
- Grid cutting function (when cutting a punched metal sheet, the cutting arc remains stroken)
- Protection against electric shocks
- Overload protection
- Air pressure protection
- Correct input voltage indicator
- Torches equipped with SAFETY SYSTEM

Druckluft Plasma-Schneidemaschine

Gerätekenwerte

- Schneidet alle Metalle, die Elektrizität leiten: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing
- Geringe Stromaufnahme
- Weicher und stabiler Lichtbogen
- Drucklufteinstellung bei ausgeschaltetem Lichtbogen
- Kontrolleuchten für: Netzanschluss des Gerätes, Thermoschutz, Druckluftlosigkeit, Brenner unter Spannung
- Pilotlichtbogen
- Gitter-Funktion (beim Schneiden von Gitterblech bleibt der Lichtbogen automatisch eingeschaltet)
- Schutz gegen elektrischen Schlag
- Thermoschutz
- Kontrolle des Druckluftniveaus
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet



CE



CU

1
PHASE

GEN

MICRO
PROCESSOR

Supplied with Dotación Ausstattung



PAC Torch 6m
40A



Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		MASTROPAC 55		
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230		
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	25		
Installation power	Potencia d'instalacion	Ausclußwert	KW	4		
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	280		
Cutting current	Corriente de corte	Schneidstrom	Amp	5 - 40		
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	40 @ 40%	32 @ 60%	26 @ 100%
Max. cutting thick steel	Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	mm	12		
Air pressure	Presion aire	Luftdruck	Bar	min 3,5 - max 5,0		
Air consumption	Consumo aire	Luftmenge	l/min	100		
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	400 x 160 x 260		
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	9,6		

DECAPAC Series



Features

- Pilot arc
- High frequency. The arc is stroked by high frequency.
- **ELECTRONIC CHECK CONTROL:**
this device indicates eventual faults that could arise in the electric parts.
- Protection against risks of contact with live parts
- Overload protection
- Air pressure protection
- Torches are equipped with **SAFETY SYSTEM**
- Copper windings transformer (60E, 120E)

Características

- Arco piloto
- Alta frecuencia. El arco piloto se cebe por medio de alta frecuencia.
- **ELECTRONIC CHECK CONTROL:**
señala las eventuales anomalías sobre la instalación eléctrica.
- Protección contra los shock eléctricos
- Protección termostática
- Protección presostática
- Antorcha dotada del sistema de seguridad **SAFETY SYSTEM**
- Transformador bobinado en cobre (60E, 120E)

Gerätekenwerte

- Pilotlichtbogen System versehen
- Hochfrequenz. Der Bogen wird durch Hochfrequenz gezündet
- **ELECTRONIC CHECK CONTROL:**
Dieses Gerät meldet alle Störungen, die im elektrischen Teil auftreten sollten
- Schutz gegen elektrischen Schlag
- Thermoschutz
- Druckwächerschutz
- Die Schneidbrenner sind mit einem Sicherheitssystem ausgerüstet
- Transformator mit Kupferwicklung (60E, 120E)



DECAPAC 60E
PAC Torch

50A



DECAPAC 90E
PAC Torch

100A



DECAPAC 120E
PAC Torch

140A



Supplied with
Dotación
Ausstattung

Technical specifications	Datos tecnicos	Gerätekenwerte		DECAPAC 60E CU	DECAPAC 90E	DECAPAC 120E CU
Input voltage	Alimentación	Netzspannung	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400	3 Ph x 400	3 Ph x 400
Fuse	Fusible	Schmelzsicherung	Amp	32 / 20	32	50
Installation power	Potencia d'instalacion	Auschlusswert	KW	12	22	30
Open circuit voltage	Tensión en vacío	Leerlaufspannung	Volt	260	260	260
Cutting current	Corriente de corte	Schneidstrom	Amp	30 - 50	55 - 90	50 - 120
Duty cycle	Servicio	Einschaltdauer	Amp	50 @ 35% 30 @ 95%	90 @ 40% 55 @ 100%	120 @ 60% 50 @ 100%
Max. cutt. thick. steel	Esp. max. corte acero	Max. Schneidstärke (Stahl)	mm	12	25	35
Adjusting positions	Posiciones utilizable	Einstellstufen	Nº	2	2	3
Air pressure	Presión aire	Luftdruck	Bar	4 / 4,5	5,5	5,5
Air consumption	Consumo aire	Luftmenge	l/min	120	220	220
Dimensions	Dimensiones	Maße	mm	600 x 500 x 680	790 x 590 x 820	
Weight	Peso	Gewicht	≈ kg.	73	123	140

DECAPAC Series



DECAPAC 60E



DECAPAC 90E - DECAPAC 120E

This device indicates possible faults that could arise in the electric parts.

This device checks according to the models:

- Equipment connection to the power source
- Air pressure.
- Torch output voltage.
- Thermostatic protection.
- Torch switch and relative connections.
- Correct functioning of the solenoid valve

Señala las eventuales anomalías sobre la instalación eléctrica.

El control electrónico de chequeo verifica según del modelo:

- Tensión en la máquina.
- Presión del aire.
- Tensión en la antorcha.
- Protección termostática activada.
- Interruptor de la antorcha y su conexión.
- Correcto funcionamiento de la electroválvula

Es meldet alle Störungen, die im elektrischen Teil auftreten sollten

Das Electronic check control prüft folgende Geräteteile je nach dem Modell:

- Den Netzanschluss des Gerätes.
- Den Luftdruck.
- Die Brenner-Ausgangsspannung.
- Thermoschutz.
- Brennerschalter und Steckverbindungen im Schlauchpaket.
- Den einwandfreien Betrieb des Solenoid-Ventils



Cutting speed - Velocidad de corte - Schneidgeschwindigkeit

